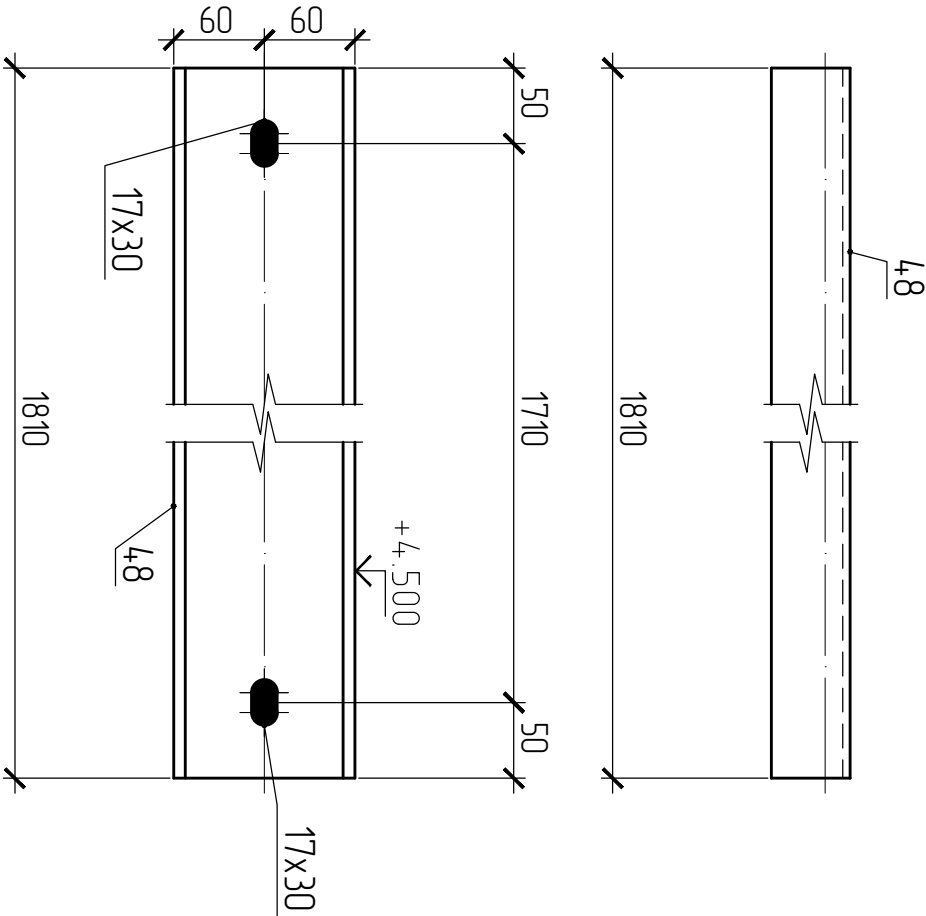


| СПЕЦИФИКАЦИЯ     |            |                  |   |         |          |              |          |            |             |            |
|------------------|------------|------------------|---|---------|----------|--------------|----------|------------|-------------|------------|
| Марка эле-мен-та | № де-та-ли | Кол-во шт.       |   | Сечение | Длина мм | Вес, кг      |          |            | Марка стали | Примечание |
|                  |            | м                | н |         |          | Одной детали | Всех шт. | Эле-мен-та |             |            |
| Б14-1            | 48         | 1                |   | С12П    | 1810     | 18.8         | 18.8     |            | С24.5       |            |
|                  |            |                  |   |         |          |              |          |            |             |            |
|                  |            |                  |   |         |          |              |          |            |             |            |
|                  |            | Вес сварных швов |   | 1%      |          | 0.2          | 19       |            |             |            |
|                  |            |                  |   |         |          |              |          |            |             |            |

Марка Б14-1 (3 шт.)



поз.48

| ВЫБОРКА МЕТАЛЛА |          |             |            |
|-----------------|----------|-------------|------------|
| Профиль         | Вес (кг) | Марка стали | Примечание |
| С12П            | 56.5     | С24.5       |            |
| На сварные швы: |          | 0.6         |            |
| Итого:          |          | 57          |            |

| ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ |            |                 |      |
|----------------------|------------|-----------------|------|
| Марка элемен-та      | Кол-во шт. | Вес, кгс        |      |
|                      |            | одного элемента | всех |
| Б14-1                | 3          | 19              | 57   |
| Общий вес            |            | 57              |      |

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6 Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл. |
|              |                |              |

|             |       |      |     |         |            |                                                                                             |        |                 |  |
|-------------|-------|------|-----|---------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----------------|--|
| 14.7.1-КМД  |       |      |     |         |            |                                                                                             |        |                 |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                             |        |                 |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                             |        |                 |  |
|             |       |      |     |         |            |                                                                                             |        |                 |  |
| Изм.        | Колуч | Лист | Мок | Подпись | Дата       | Болка Б14-1                                                                                 |        |                 |  |
| Гл\конс     |       |      |     |         | 26.03.2016 |                                                                                             |        |                 |  |
|             |       |      |     |         | 26.03.2016 |                                                                                             |        |                 |  |
|             |       |      |     |         | 26.03.2016 |                                                                                             |        |                 |  |
|             |       |      |     |         | 26.03.2016 |                                                                                             |        |                 |  |
| Вед\конс    |       |      |     |         | 26.03.2016 | Компильная мощность 150.8 М вт состоящая из 7-и элмодов строительснбд 1 элмод строительснбд |        |                 |  |
| Конструктор |       |      |     |         | 26.03.2016 |                                                                                             |        |                 |  |
|             |       |      |     |         |            | Сталь                                                                                       | Масса  | Масштаб 1:10/15 |  |
|             |       |      |     |         |            | Лист 137                                                                                    | Листов |                 |  |